

**МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА
И ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ (МИНСТРОЙ РОССИИ)**

г. Москва, ул.Садовая-Самотечная, д.10, стр.1

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

**О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

№ 6255-21

г. Москва

Выдано

15 апреля 2021 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «ФасадКерамика»
Россия, 125080, г. Москва, Волоколамское шоссе, д 1, стр. 1, офис 509
Тел.: (499)158-00-99; keramika@keramika-abc.ru

изготовитель ABC-Klinkergruppe (Германия)
Grüner Weg 8, D-49509, Recke, Germany
Производство: ABC-Keramik, H&R, Berentelg GmbH & Co.
Industriestraße 10, D-49492 Westerkappeln, Germany

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Плитки клинкерные ABC-Keramik типов I и II

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - плитки клинкерные ABC-Keramik представляют собой керамические изделия с плоской лицевой поверхностью прямоугольной формы, изготовленные методом экструзий. Плитки типа I имеют монтажный паз по всей длине одной из продольных граней и выступ со стороны обратной (нелицевой) поверхности по всей длине противоположной (продольной) грани. Плитки типа II могут иметь монтажные пазы по всей длине противоположных продольных граней или по длине всех граней плитки.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для использования в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем с применением “скрытого” способа крепления плиток (планки). Плитки могут применяться в слабоагрессивной и среднеагрессивной внешней среде; в сухой, нормальной и влажной зонах влажности; при минимальной температуре окружающего воздуха - минус 50⁰С

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ – физико-механические характеристики при испытаниях по ГОСТ 27180-2019: разрушающее усилие при изгибе – не менее 1,60 кН для плиток типа I и не менее 0,75 кН для плиток типа II, водопоглощение – не более 6 %, морозостойкость – не менее 150 циклов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - соответствие физико-механических характеристик плиток клинкерных ABC-Keramik типов I и II, технологии производства и применения, а также контроля качества требованиям нормативной и технологической документации, в т.ч. описанным в приложении и в обосновывающих техническое свидетельство материалах.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА -
протоколы и другие документы о результатах испытаний плиток клинкерных ABC-Keramik
типов I и II, экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-
эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащим
санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), а также нормативные документы,
указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения «Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве» (ФАУ «ФЦС») от 01 апреля 2021 г. на 8 л.

Настоящее техническое свидетельство о подтверждении пригодности продукции указанного наименования действительно до 15 апреля 2026 г.

Заместитель Министра
строительства и жилищно-
коммунального хозяйства
Российской Федерации



Д.А. Волков

Зарегистрировано 15 апреля 2021 г., регистрационный № 6255-21,
заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство № 5380-17 от 18 декабря 2017 г.

Пригодность продукции указанного наименования впервые была подтверждена техническим свидетельством № 5075-16 от 26 декабря 2016 г.

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495)647-15-80(доб. 56015), (495)133-01-57(доб.108)



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ»
(ФАУ «ФЦС»)**

г. Москва, Фуркасовский пер., д.6

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

«ПЛИТКИ КЛИНКЕРНЫЕ ABC-Keramik типов I и II»

изготовитель ABC-Klinkergruppe (Германия)
Grüner Weg 8, D-49509, Recke, Germany
Производство: ABC-Keramik, H & R, Berentelg GmbH & Co.
Industriestraße 10, d-49492 Westerkappeln, Germany

заявитель ООО «ФасадКерамика»
Россия, 127220, г. Москва, ул. Нижняя Масловка, д. 6, корп. 1
Тел.: (499)158-00-99; keramika@keramika-abc.ru

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 8 страницах, заверенных печатью ФАУ «ФЦС».

Директор ФАУ «ФЦС»

С.Г .Музыченко



01 апреля 2021 г.

ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 (в редакции постановления Правительства от 15 февраля 2017 г. № 191) новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.





1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плитки клинкерные ABC-Keramik типов I и II (далее - плитки или продукция), изготавливаемые и поставляемые ABC-Klinkergruppe (Производство: ABC-Keramik, H&R, Berentelg GmbH & Co., Германия).

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;
принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;
дополнительные условия по контролю качества производства продукции;
выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плитки клинкерные ABC-Keramik типов I и II представляют собой керамические изделия с плоской лицевой поверхностью прямоугольной формы, изготовленные методом экструзии. Плитки типа I имеют монтажный паз по всей длине одной из продольных граней и выступ со стороны обратной (нелицевой) поверхности по всей длине противоположной (продольной) грани. Плитки типа II могут иметь монтажные пазы по всей длине противоположных продольных граней или по длине всех граней плитки.

Общий вид плиток ABC-Keramik типов I и II, профиль их поперечного сечения и исполнение стыков приведены на рис. 1 - 3.

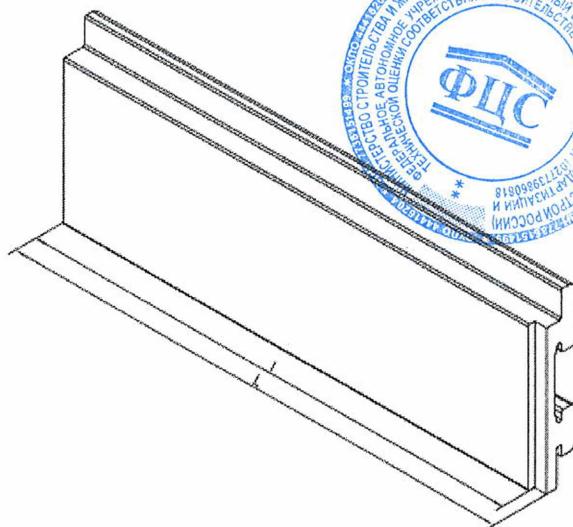
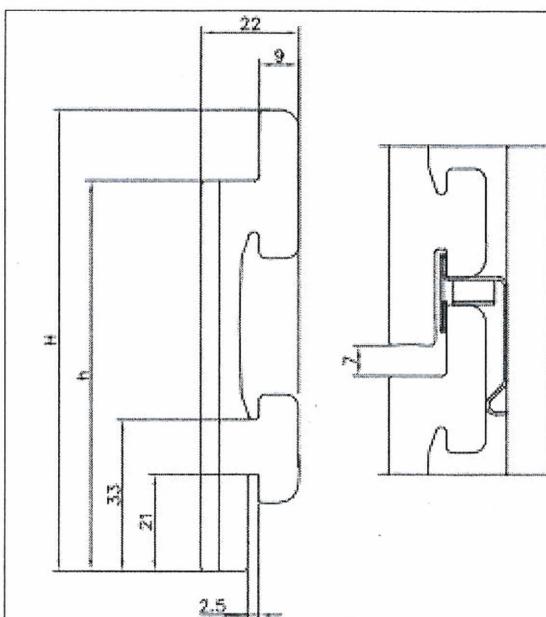
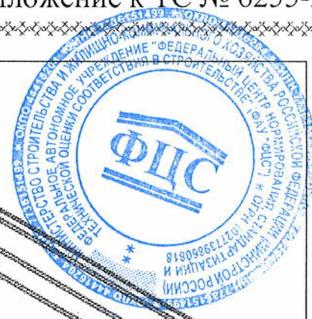
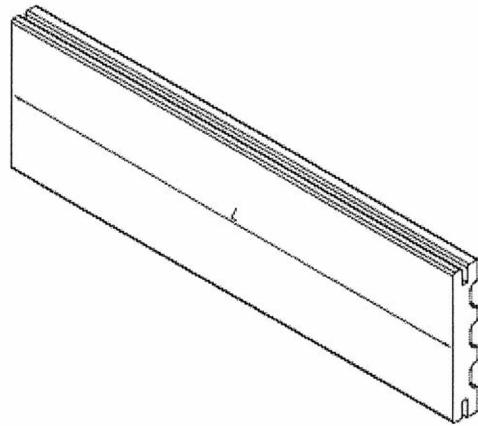
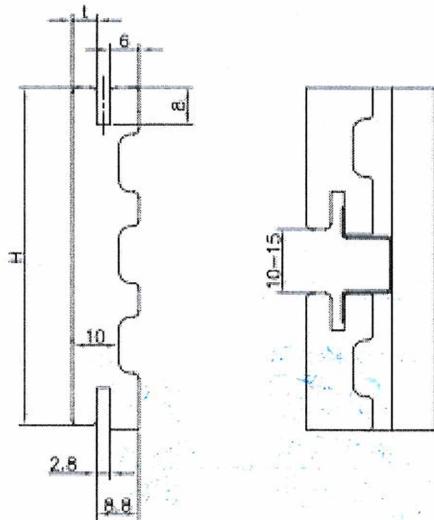
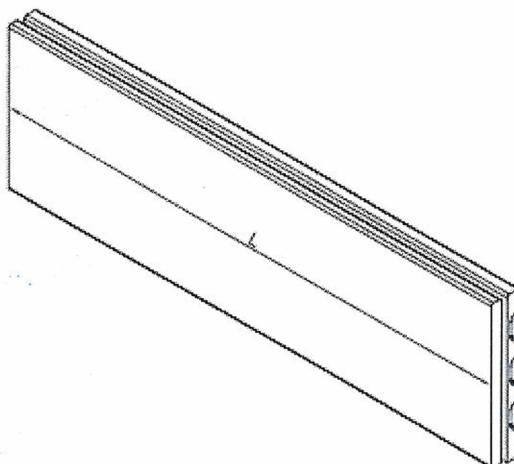
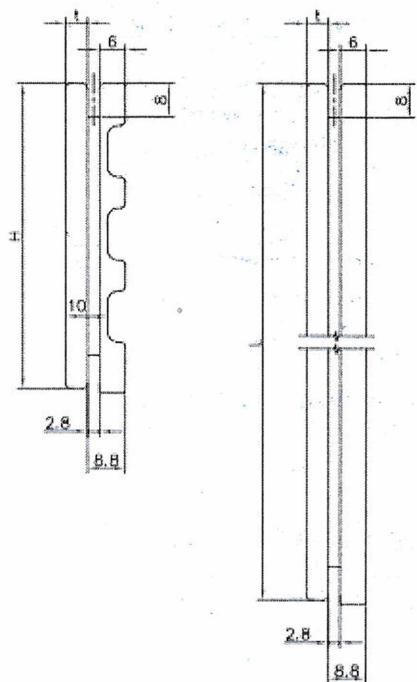


Рис.1. Плитка ABC-Keramik типа I

Рис.2. Плитка ABC-Keramik типа II
с пазами вдоль противоположных
продольных гранейРис.3. Плитка ABC-Keramik типа II
с пазами по длине всех граней плитки



2.2. Плитки имеют следующие размеры:

Плитки ABC-Keramik типа I.

1) габаритные:

- длина (L) – от 260 до 400 мм;
- ширина (H) – от 65 до 98 мм;

2) лицевой поверхности:

- длина (l) – от 253 до 393 мм;
- ширина (h) – от 52 до 85 мм;

3) толщина Т – 22 мм.

Плитки ABC-Keramik типа II.

- длина (L) – от 210 до 400 мм;
- ширина (H) – от 52 до 85 мм;

- толщина Т – от 14 до 18 мм, складывается из толщины основной части плитки, равной 8,8 мм, являющейся постоянной величиной, не зависящей от фактуры лицевой поверхности, и толщины декоративной части (t), зависящей от фактуры лицевой поверхности плитки, т.е. толщина – (8,8+t) мм.

Длина и ширина плиток обоих типов устанавливаются по согласованию с изготовителем по спецификации заказчика в пределах габаритных размеров.

Масса (справочно) 1 м² плиток зависит от толщины фактуры лицевой поверхности и составляет 32,4 кг для плиток типа I и от 23 до 32 кг для плиток типа II.

2.3. Плитки имеют ровную или текстурированную лицевую поверхность, которая может быть глазурованной или неглазурованной.

Глазурованные плитки выпускают различных цветов в соответствии с каталогом изготовителя.

2.4. Для изготовления плиток используют глины, полевые шпаты, кварцевый песок, пигменты и добавки, в т.ч. пластифицирующие, немецких производителей.

2.5. Плитки предназначены для использования в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем (способ крепления «скрытый», планки).

2.6. Плитки могут применяться в следующих условиях окружающей среды:

- зона влажности (по СП 50.13330.2012) - сухая, нормальная, влажная;
- степень агрессивности наружной среды (по СП 28.13330.2017) - слабоагрессивная, среднеагрессивная;
- минимальная температура окружающего воздуха - минус 50°C.

3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Цвет и текстура лицевой поверхности плиток должны соответствовать заказанным по каталогу изготовителя.

3.2. Требования к точности изготовления и физико-механическим показателям плиток приведены в таблице.

| Наименование показателя | Значение показателя |
|--|---|
| Предельные отклонения размеров плиток от номинальных, не более, по: - длине, мм - ширине, мм - толщине, % |  $\pm 3,0$ $\pm 1,5$ $\pm 1,0$ |
| Водопоглощение, %, не более | 6 |
| Разрушающее усилие при изгибе, кН, не менее, для плиток: типа I типа II | 1,60 0,75 |
| Химическая стойкость, при воздействии растворов №1, №2, №3, №5 по ГОСТ 27180-2019, классы | A, B |
| Термическая стойкость плиток, число циклов, не менее | 10 |
| Термическая стойкость глазури, °C | 125 |
| Морозостойкость, число циклов, не менее | 150 |

3.4. Санитарно-эпидемиологическую оценку плиток следует производить в соответствии с требованиями Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

3.5. Согласно экспертному заключению [4] плитки соответствуют Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

3.6. Плитки относятся к негорючим строительным материалам – НГ при испытании по ГОСТ 30244.

3.7. Методы испытаний плиток - по ГОСТ 27180-2019. Разрушающее усилие при изгибе и морозостойкость определяют на 10 плитках, остальные показатели - на образцах, вырезанных из пяти плиток.

Химическую стойкость плиток определяют при воздействии растворов №1, №2, №3 и №5 по ГОСТ 27180-2019.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Каждая партия плиток или ее часть, поставляемая в один адрес, сопровождается документом о качестве (на русском языке), в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование и размеры плитки;
- дату изготовления и номер партии;
- количество плиток, шт;
- результат контроля прочности и водопоглощения плиток;
- данные о санитарно-эпидемиологической оценке плиток.

В документе может быть приведена дополнительная информация, не противоречащая требованиям настоящего документа и позволяющая идентифицировать продукцию и ее изготовителя.

4.2. Плитки поставляют в упакованном виде. В каждой упаковке должны быть плитки одного типа, размера, цвета, вида лицевой поверхности.



4.3. Транспортирование плиток осуществляют в пакетированном виде. Транспортный пакет с формируют из изделий одного типа, размера, цвета, вида лицевой поверхности.

4.4. Плитки транспортируют любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов данным видом транспорта и рекомендацией изготовителя (поставщика).

4.5. При транспортировании и хранении плитки следует предохранять от повреждения.

4.6. Хранение плиток у потребителя должно осуществляться с соблюдением следующих условий:

- упаковки плиток, сформированные в паллеты, разрешается хранить на открытой ровной площадке только в случае сохранности транспортной упаковки;

- при нарушении транспортной упаковки плитки следует хранить в условиях, предотвращающих увлажнение картонной упаковки во избежание смерзания изделий и их повреждения;

- паллеты могут быть установлены друг на друга в штабели высотой не более чем в два яруса в соответствии с действующими правилами техники безопасности

4.7. Применение плиток необходимо осуществлять в соответствии с требованиями настоящего документа и проектной документации, разработанной на конкретные объекты с учетом их назначения и области применения.

4.8. Виды крепежных деталей следует применять в соответствии с требованиями, установленными в технических свидетельствах на фасадные системы, в которых предусмотрено применение плиток клинкерных ABC-Keramik типов I и II.

4.9. Возможность применения плиток по требованиям пожарной безопасности в конкретных конструкциях фасадных систем с воздушным зазором устанавливают на основании результатов огневых натуральных испытаний данных систем.

5. ВЫВОДЫ

Плитки клинкерные ABC-Keramik типов I и II, изготавливаемые ABC-Klinkergruppe (производство: ABC-Keramik, H & R, Berentelg GmbH & Co., Германия), допускается применять в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем (способ крепления «скрытый», планки), пригодность которых с использованием указанных плиток подтверждена в установленном порядке, при условии, что характеристики плиток и условия их применения соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. Описание и основные характеристики клинкерных плиток ABC-Keramik производства ABC Klinkergruppe. ООО «ФасадКерамика».

2. Протоколы испытаний плиток клинкерных производства ABC-Klinkergruppe № ИКТ-242-2020 от 23.12.2020 и № ИКТ-260-2021 от 26.02.2021. ИЦ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ» АО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ», г. Королев, Московская обл.

3. Протокол лабораторных испытаний клинкерных плиток облицовочных с торцевыми пропилами, тип 2 размером 240x71x14 с креплением на планках ПРК-3 в составе фрагмента облицовочной конструкции № 024 от 01.03.2021 г. ИЛ «Технополис», г. Москва.

4. Экспертное заключение № 1875 от 12.05.2015 г. ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Владимирской области».

5. Нормативные документы:

ISO 13006 Керамические плитки – Определения, классификация, характеристики и обозначения (Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics and marking);

EN 14411 Керамические плитки – Определения, классификация, характеристики, оценка и верификация стабильности характеристик и маркировка (Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics, assessment and verification of constancy of performance and marking);

EN ISO 10545-3 Керамические плитки – часть 3. Определение водопоглощения открытой пористости, кажущейся относительной плотности и объемной массы (Ceramic tiles – Part 3: Determination of water absorption, apparent porosity, apparent relative density and bulk density);

EN ISO 10545-4 Керамические плитки – часть 4. Определение предела прочности при изгибе и разрушающей нагрузки (Ceramic tiles – Part 4: Determination of modulus of rupture and breaking strength);

EN ISO 10545-13 Керамические плитки – часть 13. Определение химической стойкости (Ceramic tiles - Part 13: Determination of chemical resistance);

EN ISO 10545-9 Керамические плитки – часть 9. Определение стойкости к тепловому удару (Ceramic tiles - Part 9: Determination of resistance to thermal shock);

СП 50.13330.2012 «СНиП 23-02-2003 Тепловая защита зданий»;

СП 28.13330.2017 «СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии»;

ГОСТ 27180 «Плитки керамические. Методы испытаний».

Ответственный исполнитель

Начальник Управления технической
оценки соответствия в строительстве
ФАУ «ФЦС»



Н.И. Зельянская

А.В. Жиляев